

Io sottoscritto SERGIO FERRO nato a CATANIA
 il 29/03/1984 residente a RANACCA via F. CRISPI n. 3

In ottemperanza al disposto di cui all'art.2, c.1 della legge 05.07.1982, n. 441,

DICHIARO

- Di possedere i seguenti beni immobili e mobili, iscritti nei pubblici registri:

MERCEDES CLASSE A, ANNO MATRICOLAZIONE 2001, TARGA "BP102WK"

Di possedere le seguenti azioni di società:

oppure:

Di non possedere azioni di società.

Di possedere le seguenti quote di partecipazione a società:

oppure:

Di non possedere quote di partecipazione a società

Di svolgere le funzioni di amministratore o sindaco delle seguenti società:

oppure:

Di non svolgere funzioni di amministratore o sindaco in alcuna società.

Di avere sostenuto spese e assunto obbligazioni per la propaganda elettorale per complessivi

€ _____

oppure:

Di essermi avvalso/a esclusivamente di materiale e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista ho fatto parte.

"Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero".

Allego:

- a) copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti ad IRPEF;
 b) copia delle dichiarazioni di cui al 3° comma dell'art.4 della Legge n.659/81, relative agli eventuali contributi ricevuti.

No A
 DATI AGGIORNATI, COME RICHIESTO, AL 31/12/2012

Data, 06/08/2013

Firma Sergio Ferro